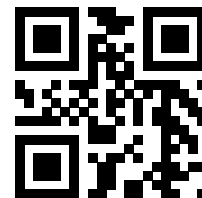


Перечень деталей

883160_5.0



WS003892A



C3306

Hydraulic Unit

Содержание

1 Введение.....	2
1.1 Специально утвержденные изделия.....	2
2 Описание изделия.....	3
2.1 Таблички данных.....	3
2.2 Сертификаты.....	4
2.3 Система условных обозначений изделия.....	4
3 Гидравлический блок.....	6
3.1 С3306.....	6
3.2 Цинковые аноды.....	7
4 Комплект установки.....	11
4.1 СР.....	11
4.2 Модернизация СР.....	12
4.3 СТ.....	13
4.4 Модернизация СТ.....	14
4.5 СS.....	15
5 Техническое руководство.....	16
5.1 Блок рабочего колеса с компенсационным кольцом, 345 25 19.....	16
5.2 Шаблоны фланца.....	17
5.3 Установка стопорного устройства.....	19

1 Введение

Назначение данного руководства

Цель данного Руководства — предоставление информации, необходимой для заказа запасных частей и принадлежностей.

Отказ от ответственности

Используйте только фирменные детали Flygt. Использование других запасных частей приведет к прекращению действия гарантии и невозможности заявления претензий на компенсацию. Компания Xylem не несет никакой ответственности за ущерб, вызванный использованием запасных частей сторонних производителей. Более подробную информацию можно получить у представителя по продаже и обслуживанию.

Данные для заказа запасных частей

Для заказа запасных частей необходимо предоставить следующую информацию:

- Серийный номер изделия
- Артикул
- Количество объемного материала, см. * в таблицах

1.1 Специально утвержденные изделия

Квалификация персонала

Ремонтные работы утвержденной продукции сторонних производителей могут производиться исключительно техническим персоналом компании Xylem или авторизованным компанией Xylem.

Проверка точности размеров

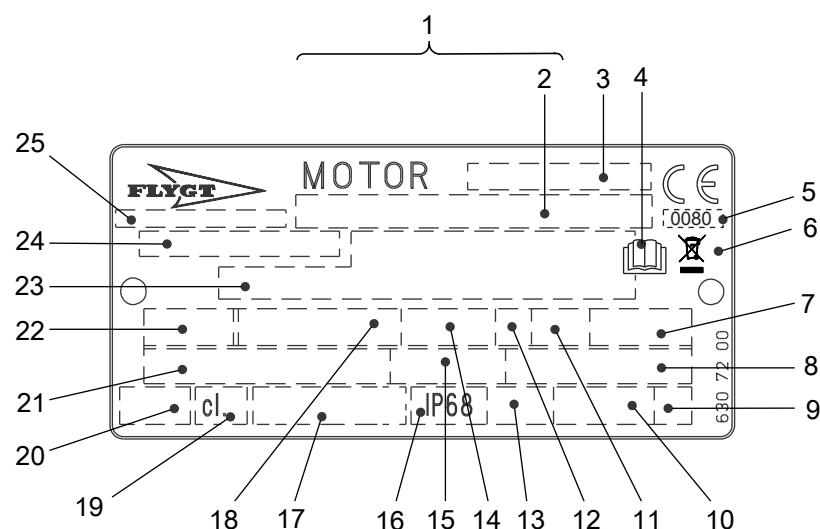
Запасные части, имеющие маркировку (Ex) после номера, подлежат проверке соответствия размеров в случае использования в утвержденной продукции сторонних производителей.

2 Описание изделия

2.1 Таблички данных

Таблички данных содержат ключевые спецификации изделия.

Блок привода

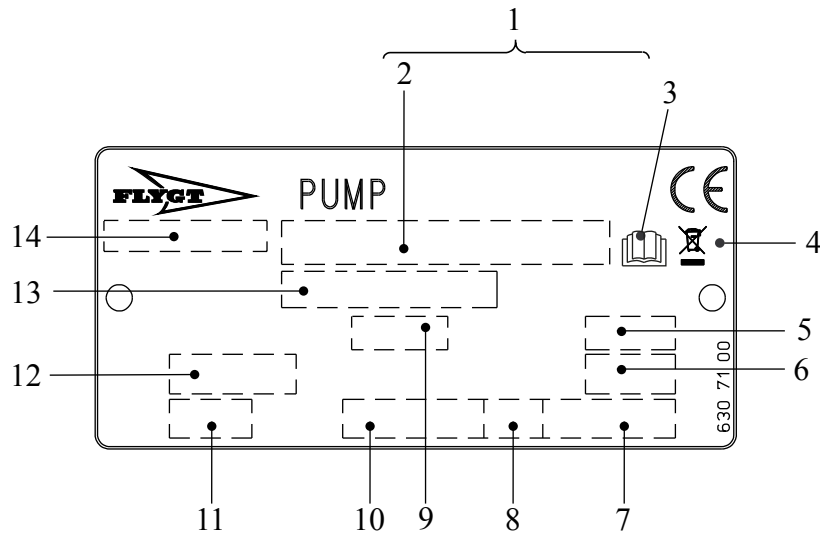


WS006226B

1. Серийный номер
2. Код и номер продукта
3. Обозначение двигателя
4. Ознакомьтесь с руководством по установке
5. Орган сертификации, только для EN-одобренных взрывобезопасных (Ex) продуктов
6. Символ Директивы об отходах электрического и электронного оборудования
7. Максимальная температура окружающей среды
8. Коэффициент мощности
9. Кодовая буква заторможенного ротора
10. Масса продукта
11. Коэффициент нагрузки
12. Класс нагрузки
13. Максимальная глубина погружения
14. Номинальная частота вращения
15. Номинальный ток
16. Степень защиты
17. Международный стандарт
18. Номинальная мощность на валу
19. Класс термоизоляции
20. Тепловая защита
21. Номинальное напряжение
22. Число фаз; тип тока; частота
23. Дополнительные данные
24. Номер продукта
25. Страна изготовления

Рис. 1: Табличка для приводного блока начиная с 990101

Гидравлический блок



WS006230B

1. Серийный номер
2. Код и номер продукта
3. Ознакомьтесь с руководством по установке
4. Символ Директивы об отходах электрического и электронного оборудования
5. Диаметр рабочего колеса
6. Угол лопасти пропеллера
7. Масса продукта
8. Направление вращения: L = влево, R = вправо
9. Код импеллера или пропеллера
10. Номинальная частота вращения
11. Класс давления
12. Диаметр колодца или диаметр впуска и выпуска
13. Номер продукта
14. Страна изготовления

Рис. 2: Гидравлический блок

2.2 Сертификаты

Для получения информации о специальной сертификации продуктов см. Перечень деталей для конкретного блока привода.

2.3 Система условных обозначений изделия

Инструкция для чтения

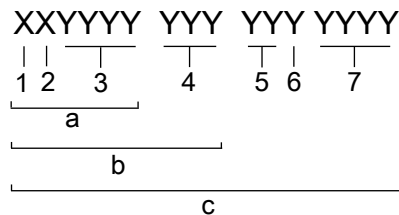
В этом разделе кодовые символы обозначаются следующим образом:

X = буква

Y = цифра

Разные типы кодов обозначаются буквами a, b и c. Параметры кодов обозначаются цифрами.

Коды и параметры



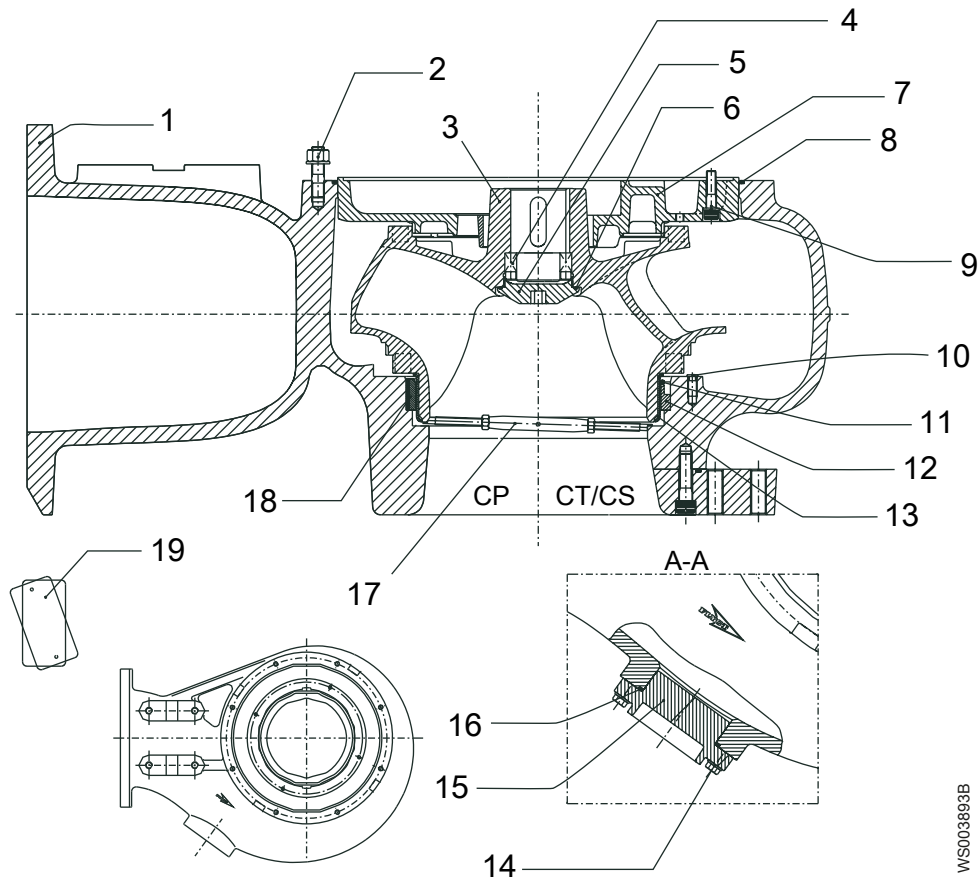
WS004060B

Тип выноски	Номер	Индикация
Тип кода	a	Номер модели
	b	Код изделия

Тип выноски	Номер	Индикация
	с	Серийный номер
Параметр	1	Гидравлическая сторона
	2	Тип установки
	3	Код продаж
	4	Блок привода
	5	Год выпуска
	6	Технологический режим
	7	Порядковый номер

3 Гидравлический блок

3.1 С3306



A-A Недействительно для СР

Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во	
1	Корпус насоса Для информации о шаблонах фланцев см. Шаблоны фланца на стр. 17.	694 96 00 694 96 01 694 96 05 694 96 07	1	
2	Шпилька	M16 x 65	80 95 51	8
	Гайка	M16	82 23 61	8
	Шайба	BRB 17 x 30	82 35 23	8
3	Блок рабочего колеса Для информации о диаметре и варианте рабочего колеса см. Блок рабочего колеса с компенсационным кольцом, 345 25 19 на стр. 16.	574 18 XX 574 19 XX 574 78 XX	1	
4	Механизм блокировки в сборе	Ø55xØ85 (12 Нм - 24 Нм - 35 Нм)	84 59 12	1
	Консистентная смазка для подшипников	Минимальное количество для доставки 1 кг (2.2 фнт.)	90 20 54	50 г
5	Шайба	562 61 00	1	
6	Уплотнительное кольцо	94,5x3,0	82 74 72	1

Позиция	Наименование		Деталь №	Кол-во
7	Направляющее кольцо	Только для насосов с рубашкой охлаждения	631 10 00	1
8	Уплотнительное кольцо	479,3x5,7	82 75 12	1
9	Винт	M12x50 (только для насосов с рубашкой охлаждения)	82 00 73	4
	Стопорная шайба	M12 (только для насосов с рубашкой охлаждения)	82 50 17	4
10	Заглушка		82 69 40	4
11	Уплотнительное кольцо	259.3x5,7	82 74 99	1
12	Стационарное антифрикционное кольцо	Бронза	584 68 02	1
13	Вращающееся антифрикционное кольцо		345 25 19	1
14	Винт	M12 x 45	81 49 09	4
	Шайба	BRB 12	82 35 77	4
15	Крышка		592 77 00	1
16	Уплотнительное кольцо	119,3 x 5,7	82 81 72	1
17	Устройство блокировки	При транспортировке Для инструкций о том как закрепить устройство блокировки, см. <i>Установка стопорного устройства</i> на стр. 19.	560 21 02	
18	Стационарное антифрикционное кольцо	Бронза	314 88 10	1
19	Табличка технических данных		630 71 01	1

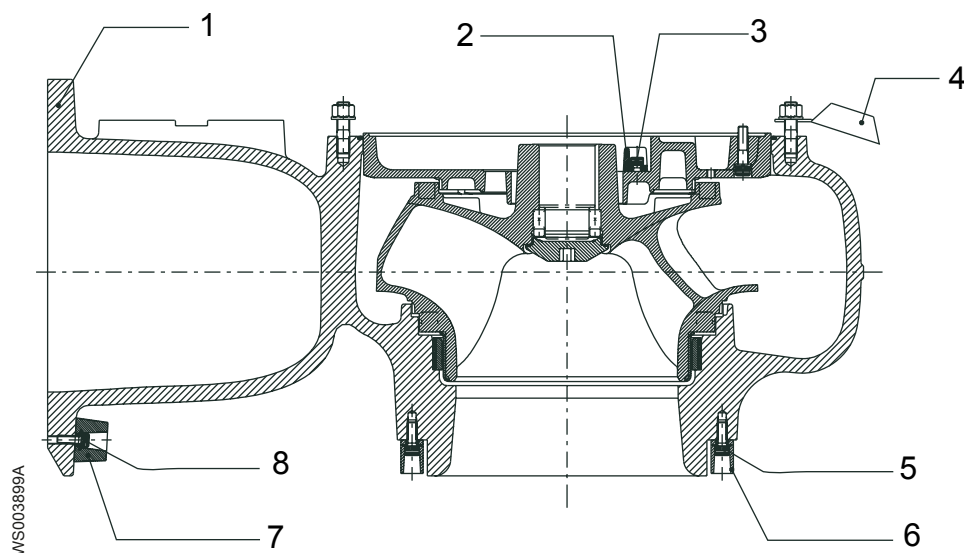
3.2 Цинковые аноды

Справка

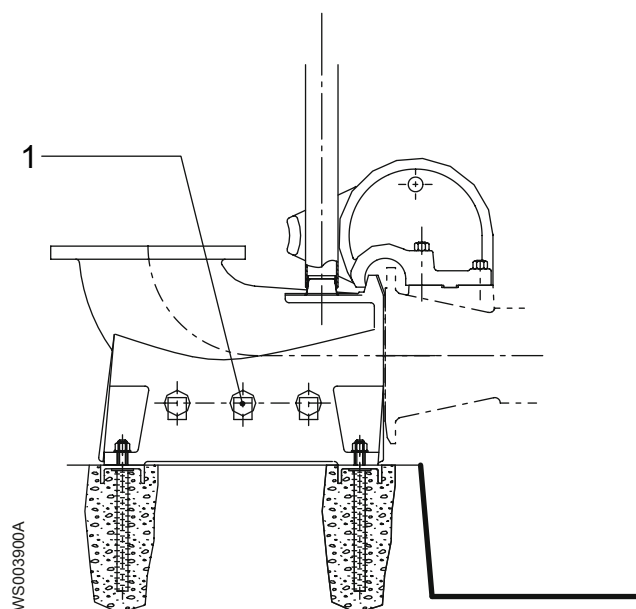
Подробные сведения см. монтажные чертежи следующих номеров:

- 615 11 00
- 574 16 00

CP

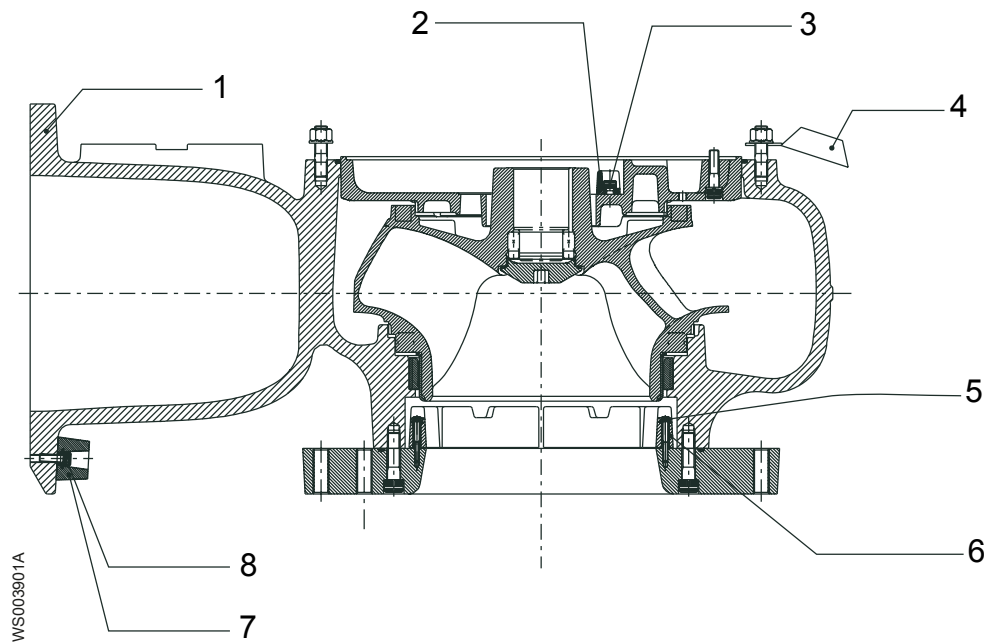


Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во	
1	Корпус насоса Для информации о шаблонах фланцев см. Шаблоны фланца на стр. 17.	694 96 10	1	
2	Анод	572 83 00	2	
3	Винт	M10 x 20	83 03 23	2
4	Анод	Не для СТ	518 72 00	4
5	Винт	M12 x 30	82 00 69	8
6	Анод	571 19 00	8	
7	Анод	Не для СТ	559 31 00	4
8	Винт	M10x35 (не для СТ)	82 00 53	4

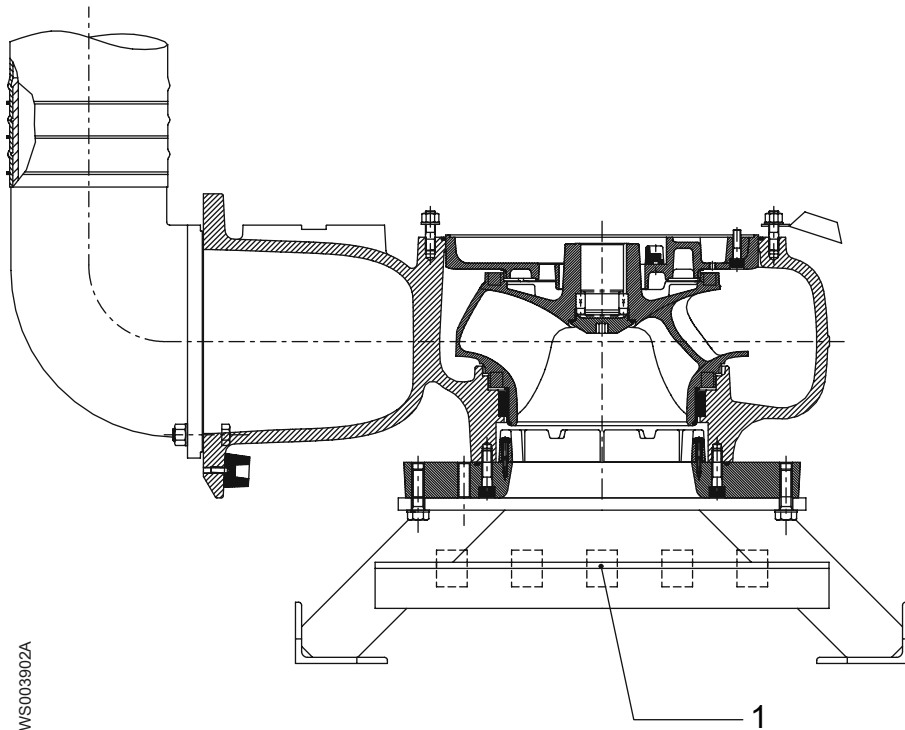


Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во
1	Анод	495 80 00	6

CS и СТ



Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во
1	Корпус насоса Для информации о шаблонах фланцев см. Шаблоны фланца на стр. 17.	694 96 11 694 96 15 694 96 17	1
2	Анод	572 83 00	2
3	Винт	M10 x 20	2
4	Анод	Не для СТ	4
5	Винт	M6 x 50	6
6	Анод	615 21 00	6
7	Анод	Не для СТ	4
8	Винт	M10x35 (не для СТ)	4

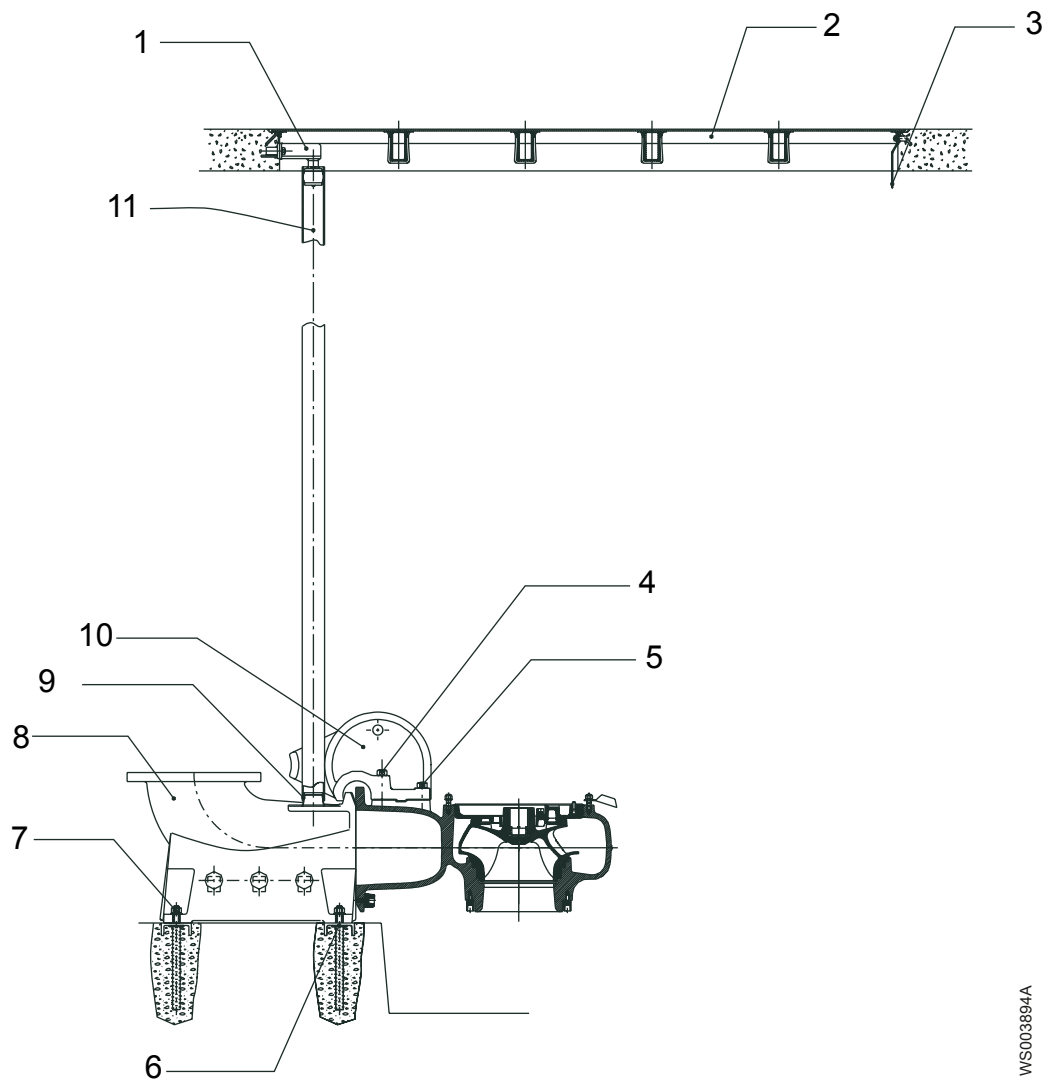


WS003902A

Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во
1	Анод	495 80 00	10

4 Комплект установки

4.1 CP

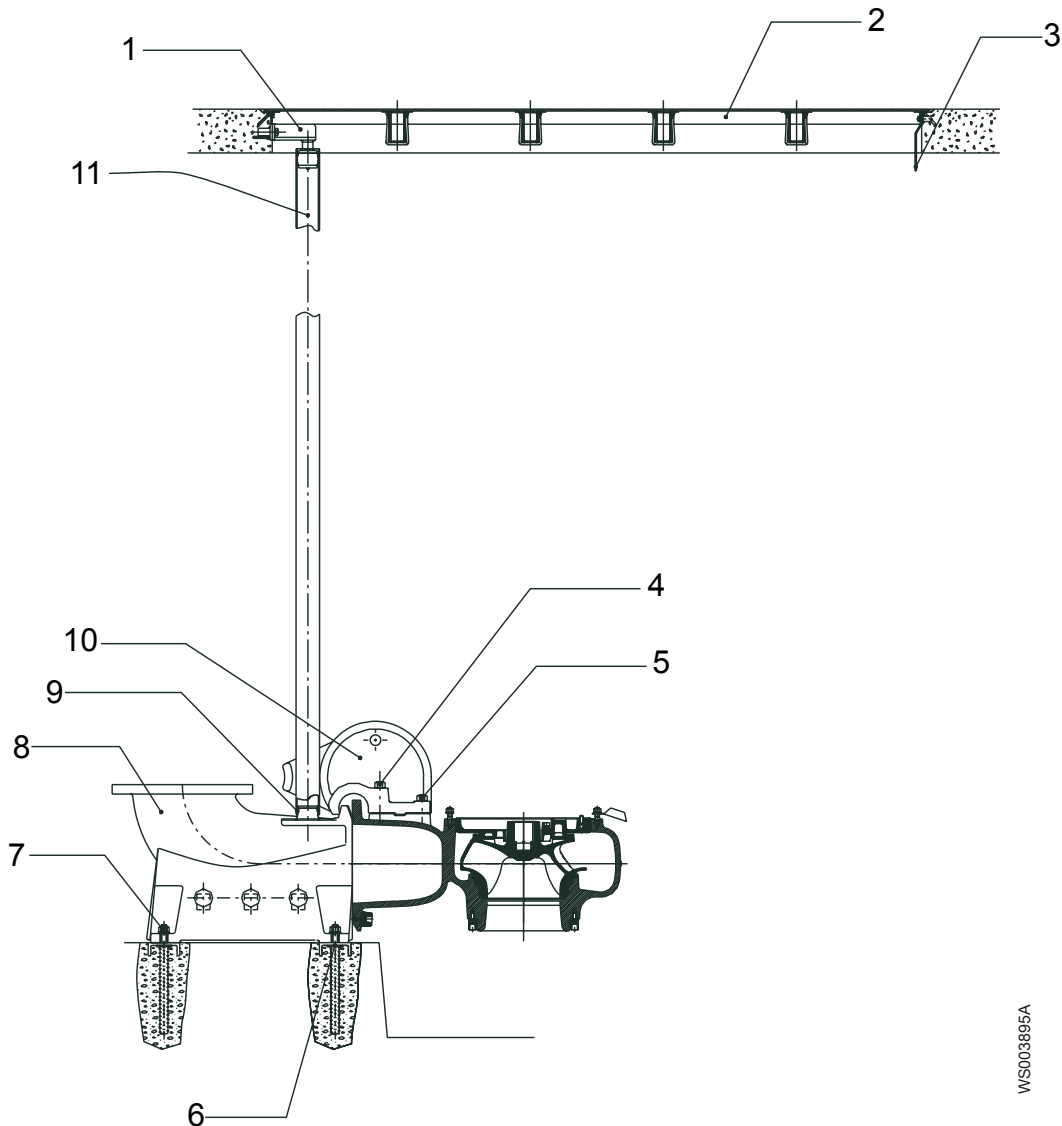


W5003894A

Позиция	Наименование		Деталь №	Кол-во
1	Держатель направляющей	Оцинкован.	661 54 00	1
		Нержавеющая сталь	661 54 01	
2	Блок рамы		388 15 10	1
3	Держатель кабеля		251 36 00	2
4	Шпилька	M24 x 150	80 96 04	2
	Гайка	M24	82 23 63	2
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	2
5	Шпилька	M24 x 100	80 95 96	2
	Гайка	M16	82 23 63	2
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	2
6	Канал		341 37 01	2
7	Шпилька		409 60 00	4

Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во	
	Гайка	M24	82 23 63	4
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	4
8	Нагнетательный патрубок Для информации о шаблонах фланцев см. <i>Шаблоны фланца</i> на стр. 17.	442 16 00 442 16 01 442 16 05 442 16 07	1	
9	Кольцо	255 47 01	2	
10	Скользящая скоба	796 74 00	1	
11	Стальная труба	92 64 10	2	

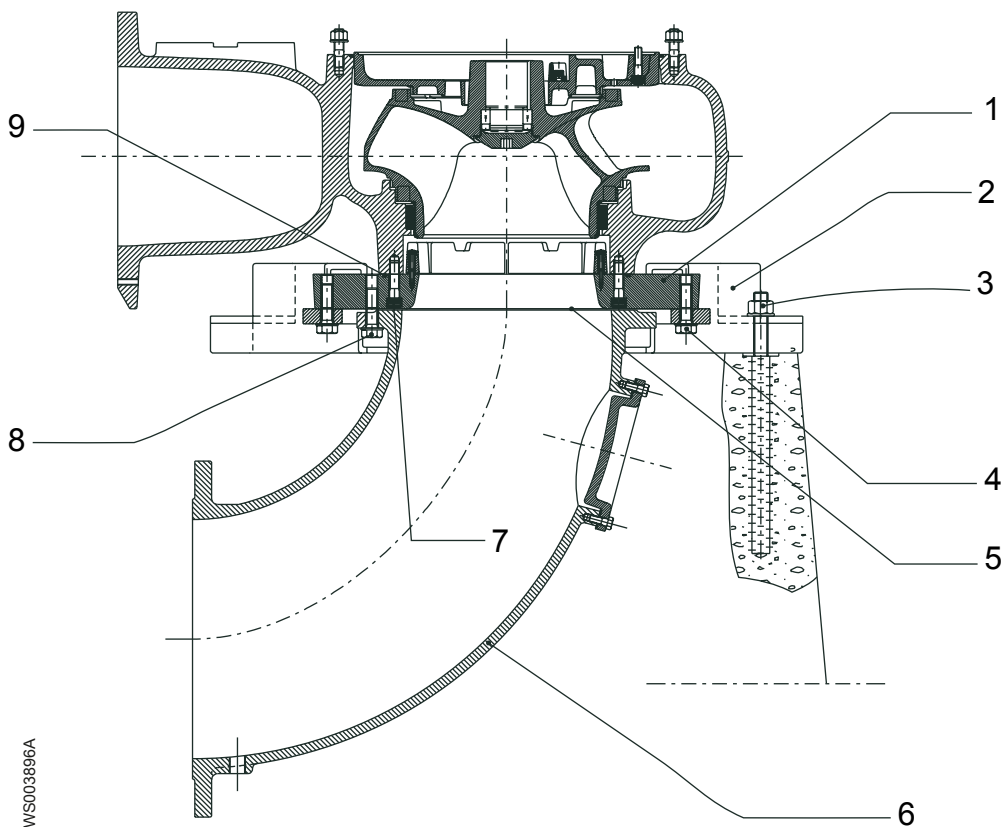
4.2 Модернизация СР



Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во	
1	Держатель направляющей	Оцинкован.	661 54 00	1
		Нержавеющая сталь	661 54 01	
2	Блок рамы	388 15 10	1	
3	Держатель кабеля	251 36 00	2	

Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во	
4	Шпилька	M24 x 150	80 96 04	2
	Гайка	M24	82 23 63	2
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	2
5	Шпилька	M24 x 100	80 95 96	2
	Гайка	M16	82 23 63	2
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	2
6	Канал	341 37 01	2	
7	Шпилька		409 60 00	4
	Гайка	M24	82 23 63	4
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	4
8	Нагнетательный патрубок Для информации о шаблонах фланцев см. Шаблоны фланца на стр. 17.	373 92 00 373 92 01 373 92 05 373 92 07	1	
9	Кольцо	255 47 01	2	
10	Скользящая скоба	796 74 00	1	
11	Стальная труба	92 64 10	2	

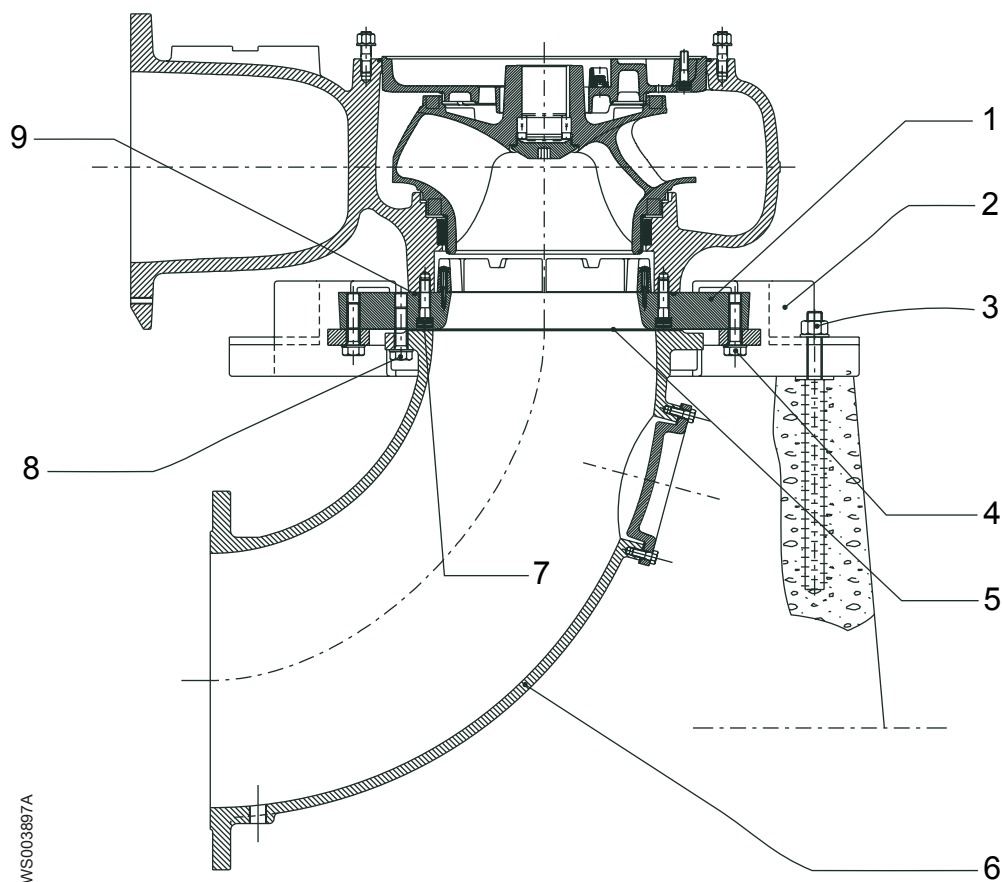
4.3 СТ



Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во
1	Раструб	615 17 51	1
2	Монтажная опора	615 28 00	1
3	Шпилька	409 60 00	4

Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во	
	Гайка	M24	82 23 63	4
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	4
4	Винт	M20 x 70	84 34 32	8
	Шайба	BRB 21 x 36	82 35 26	8
5	Прокладка		84 65 81	1
6	Всасывающая труба		437 89 00	1
	Для информации о шаблонах фланцев см. Шаблоны фланца на стр. 17.		437 89 01 437 89 05 437 89 07	
7	Винт	M16 x 60	82 01 09	7
8	Винт	M20 x 70	84 34 32	16
	Шайба	BRB 21 x 36	82 35 26	16
9	Уплотнительное кольцо	399,3x5,7	82 75 08	1

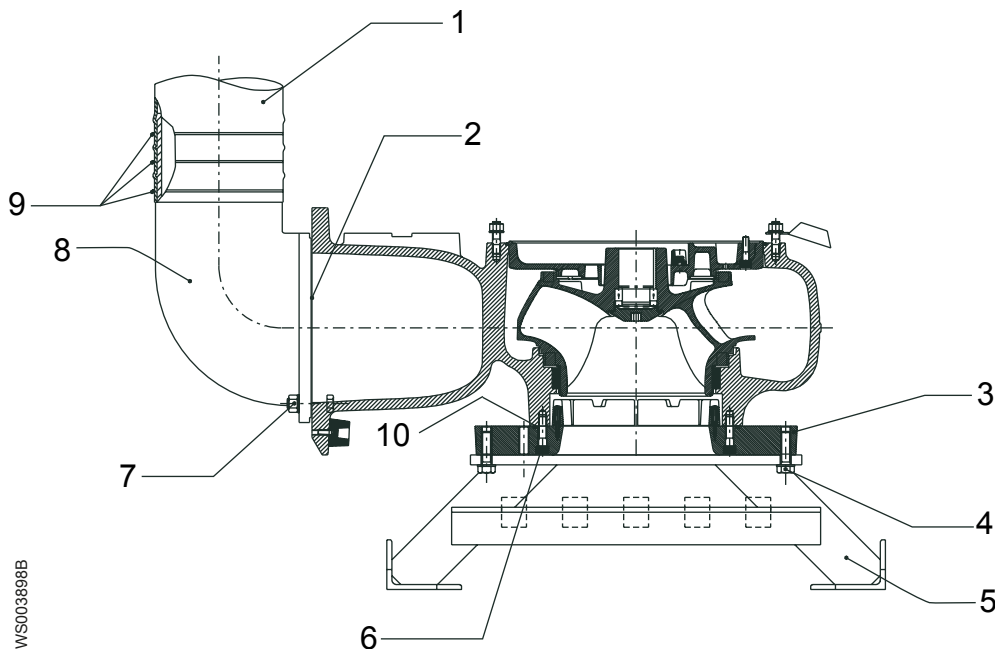
4.4 Модернизация СТ



Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во	
1	Плита	615 17 11	1	
2	Монтажная опора	615 28 00	1	
3	Шпилька	409 60 00	4	
	Гайка	M24	82 23 63	4
	Шайба	BRB 25 x 45	82 35 28	4
4	Винт	M20 x 70	84 34 32	8

Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во
	Шайба	BRB 21 x 36	8
5	Прокладка	84 55 80	1
6	Всасывающая труба Для информации о шаблонах фланцев см. Шаблоны фланца на стр. 17.	320 06 00 320 06 01 320 06 05 320 06 07	1
7	Винт	M16 x 60	7
8	Винт	M20 x 70	16
	Шайба	BRB 21 x 36	16
9	Уплотнительное кольцо	399,3x5,7	1

4.5 CS



WS003898B

Позиция	Наименование	Деталь №	Кол-во
1	Шланг	10 дюймов 4-сл Тяжелые условия 10 дюймов 4-сл Высокий напор	1
2	Прокладка	380 25 01	1
3	Раструб	615 17 51	1
4	Винт	M20 x 70	8
	Шайба	BRB 21 x 36	8
5	Стойка	320 09 02	1
6	Винт	M16 x 60	7
7	Гайка	M20	4
	Шайба	BRB 21 x 36	4
	Винт	M20 x 90	4
8	Нагнетательный патрубок	457 68 00	1
9	Зажим шланга	82 32 71	3
10	Уплотнительное кольцо	399,3x5,7	1

5 Техническое руководство

5.1 Блок рабочего колеса с компенсационным кольцом, 345 25 19

Тип рабочего колеса

Всегда указывайте диаметр рабочего колеса и номер варианта.

Деталь № ¹	Материал	Код кривой
574 18 XX	Чугун	X31
574 19 XX	Нержавеющая сталь	X31
579 78 XX	Нержавеющая сталь с эпоксидным покрытием	X31

Диаметр рабочего колеса: 574 18 XX, 574 19 XX и 579 78 XX

Диаметр	Вариант рабочего колеса
480	00
475	01
470	02
465	03
460	04
455	05
450	06
445	07
440	08
435	09
430	10
425	11
420	12
415	13
410	14
405	15
400	16
395	17
390	18
385	19
380	20
375	21
370	22
365	23
360	24
355	25
350	26
345	27
340	28

¹ XX в номере детали обозначает вариант рабочего колеса.

Диаметр	Вариант рабочего колеса
335	29
330	30
325	31
320	32

5.2 Шаблоны фланца

Всасывающая труба

Табл. 1: Общие сведения

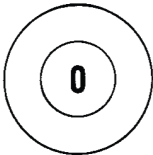



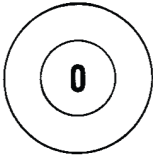


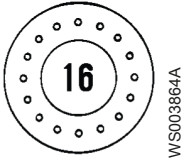
Деталь №	Описание	Шаблон
437 89 00	Фланец 400 Не рассверлено	 WS003862A
437 89 01	Рассверлено до EN 1092-2: Табл. 8. (PN10)	 WS003864A
437 89 05	Отверстие согласно ANSI B16.1-1989: таблица 5. (Класс 125)	 WS003864A
437 89 07	Отверстие согласно EN 1092-2: таблица 9. (PN16)	 WS003864A

Табл. 2: Модернизация

Деталь №	Описание	Шаблон
320 06 00	Фланец 400 Не рассверлено	 WS003862A
320 06 01	Рассверлено до EN 1092-2: Табл. 8. (PN10)	 WS003864A
320 06 05	Отверстие согласно ANSI B16.1-1989: таблица 5. (Класс 125)	 WS003864A

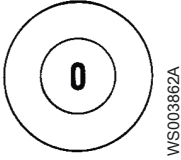
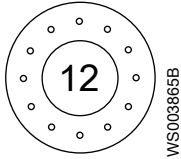
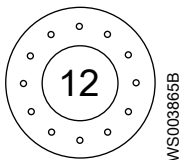
Деталь №	Описание	Шаблон
320 06 07	Отверстие согласно EN 1092-2: таблица 9. (PN16)	 WS003864A

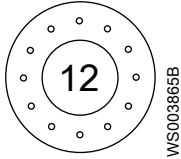
Нагнетательный патрубок

Табл. 3: Общие сведения

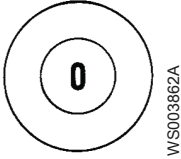
Деталь №	Описание	Шаблон
442 16 00	Фланец 350 Не рассверлено	 WS003862A
442 16 01	Рассверлено до EN 1092-2: Табл. 8. (PN10)	 WS003864A
442 16 05	Отверстие согласно ANSI B16.1-1989: таблица 5. (Класс 125)	 WS003865B
442 16 07	Отверстие согласно EN 1092-2: таблица 9. (PN16)	 WS003864A

Табл. 4: Модернизация

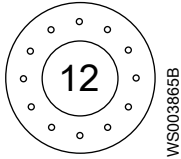
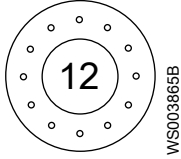
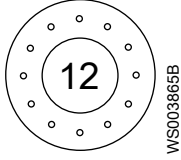
Деталь №	Описание	Шаблон
373 92 00	Фланец 300 Не рассверлено	 WS003862A
373 92 01	Рассверлено до EN 1092-2: Табл. 8. (PN10)	 WS003865B
373 92 05	Отверстие согласно ANSI B16.1-1989: таблица 5. (Класс 125)	 WS003865B

Деталь №	Описание	Шаблон
373 92 07	Отверстие согласно EN 1092-2: таблица 9. (PN16)	

Корпус насоса

Деталь №	Описание	Шаблон
694 96 00 694 96 10	Фланец 300 Не рассверлено	

Корпус блока насоса в сборе

Деталь №	Описание	Шаблон
694 96 01 694 96 11	Рассверлено до EN 1092-2: Табл. 8. (PN10)	
694 96 05 694 96 15	Отверстие согласно ANSI B16.1–1989: таблица 5. (Класс 125)	
694 96 07 694 96 17	Отверстие согласно EN 1092-2: таблица 9. (PN16)	

5.3 Установка стопорного устройства

Стопорное устройство используется только для транспортировки насоса.

1. Зафиксируйте как можно сильнее устройство блокировки в правильном положении путем поворота и фиксации вручную.
 2. Затянув блок от руки, поверните еще на 1/8 оборота.
- Перед запуском насоса стопорное устройство необходимо снять.



ООО «Бауманс Груп» - официальный партнер фирмы Flygt в России.

Тел: +7 495 121 49 50

Эл. почта: info@baumgroup.ru

Сайт: www.baumgroup.ru